#### FUEL PUMP FOR AUTOMOBILE

Publication number: JP7027031 (A) Publication date: 1995-01-27 Inventor(s): MIYAZAKI EIJI Applicant(s): AISAN IND

Classification:

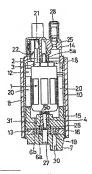
F02M37/10; F04C15/00; F02M37/08; F04C15/00; (IPC1-7): F02M37/10; F04C15/00 - international:

- Furopean:

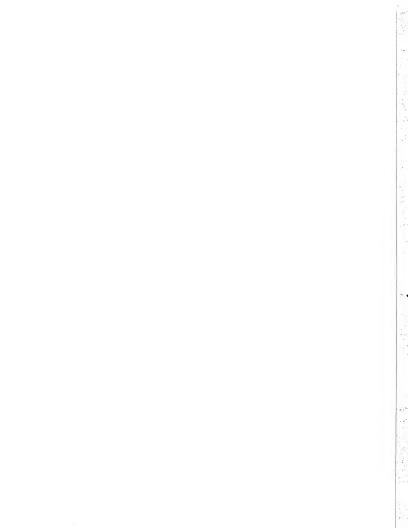
Application number: JP19930170248 19930709 Priority number(s): JP19930170248 19930709

Abstract of JP 7027031 (A)

PURPOSE:To prevent a pump operating sound from its emission by coating a housing with a sound absorbing material consisting of foaming res in material having a film occupying factor in a specific value or more, in a pump arranged in a fuel tank of an automobile by integrally building a motor part and a pump part in the housing. CONSTITUTION:In a pump main unit, a motor part 12 built in a housing 10 is driven to operate a pump part 13. Then, fuel is sucked from a suction port 30 of a pump body 7 and delivered from a delivery port 31 of a lower cover 15, and further the fuel, after it is supplied to a motor chamber 18 partitioned between an upper cover 14 and the lower cover 15, is fed out from a feed port 28 of the upper cover 14.; Here in the periphery of the housing 10, a sound absorbing material 8, consisting of foaming resin material, for instance, gasolineproof polyurethane foam or the like having 75% or more film occupying factor, is wound to completely coat the housing. Thus by efficiently absorbing a pump operating sound, it is prevented from being emitted to the outside of this pump.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

## (11)特許出願公開番号 特開平7-27031

(43)公開日 平成7年(1995)1月27日

(51) Int.Cl.6	識別記号 庁内整理番号	FI	技術表示箇所
F 0 2 M 37/10	A		
F 0 4 C 15/00	E		

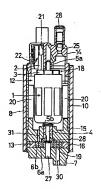
		審查請求	未請求 請求項の数1 OL (全 4 頁)
(21)出願番号	<b>特顧平5-170248</b>	(71)出顧人	000116574 爱三工業株式会社
(22)出顧日	平成5年(1993)7月9日		愛知県大府市共和町一丁目1番地の1
		(72)発明者	宮崎 英二 愛知県大府市共和町一丁目1番地の1 愛 三工業株式会社内
		(74)代理人	弁理士 岡田 英彦 (外2名)

### (54) 【発明の名称】 自動車用燃料ポンプ

(57)【要約】

【目的】 ポンプ作動音の放出を防止しもって騒音を低

【構成】 ハウジング10内にモータ部12とポンプ部 13が一体的に組み込まれる。ハウジング10が膜占有 率75%以上の発泡樹脂材料からなる吸音材8で覆われ ఫ.



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ハウジング内にモータ部とポンプ部が一 体的に組み込まれかつ自動車の燃料タンク内に配置され る自動車用燃料ポンプであって、前記ハウジングが膜占 有率75%以上の発泡樹脂材料からなる吸音材で覆われ ている自動車用燃料ポンプ。

### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、自動車用燃料ポンプに 関する。

#### [0002]

[従来の技術] 自動車用燃料ポンプには、ハウジング内 にモータ部とポンプ部が一体的に組み込まれかつ自動車 の燃料タンク内に配置されるいわゆるインタンク式のも のが一般的に用いられている。更にインタンク式のもの には、ローラベーン式、ウエスコ(円周流)式、インナ ギヤ式のポンプ部を備えるものがある。特に、インナギ ヤ式ポンプ部はアウタロータの内歯とインナロータの外 歯とのかみ合いによってポンプ作用を行う容積形のもの であって、このインナギヤ式ポンプ部を備える燃料ポン 20 プは例えば特開昭59-29765号公報に開示されて

#### [0003]

[発明が解決しようとする課題] 燃料ポンプ、特にイン ナギヤ式ポンプ部を備える燃料ポンプは、ギヤポンプの 一種であるために、ポンプ部のロータがポンプ室の壁面 と常に褶動しつつ回転する際に大きな作動音が発生し、 **騒音が大きいといった問題が残る。更に、前記ロータと** ポンプ室壁面との間における摺動部の他、アーマチュア のコンミュテータとプラシとの間における摺動部、ある 30 いはアーマチュアのシャフトと軸受との間における摺動 部等からも作動音が発生する。また近年、自動車の高品 質化が進み、車両全体の騒音が低減されてきている。そ のため、燃料タンク内に配置される燃料ポンプに対して も低騒音への要求が強い。しかし燃料ポンプには前記し たような摺動部があるため、性能を悪化させずに構造の 見直しだけで騒音を低減するには限界があって、前記要 求を満足することが非常に難しい。

[0004] そこで本発明は、前記した問題点を解決す の放出を防止しもって騒音を低減することのできる自動 車用燃料ポンプを提供することにある。

#### [0005]

[課題を解決するための手段] 前記課題を解決する本発 明は、ハウジング内にモータ部とポンプ部が一体的に組 み込まれかつ自動車の燃料タンク内に配置される自動車 用燃料ポンプであって、前記ハウジングが膜占有率75 %以上の発泡樹脂材料からなる吸音材で覆われている。

#### [0006]

占有率75%以上の発泡樹脂材料からなる吸音材によっ てポンプ作動音が効果的に吸収され、このためポンプ外 部へのポンプ作動音の放出が防止される。

#### [0007]

【実施例】本発明の実施例について図面にしたがって説 明する。まずインタンク式の自動車用燃料ポンプについ て述べる。その燃料ポンプが断面図で示された図1にお いて、円筒状をした金属製ハウジング10内にはモータ 部12が組み込まれ、その下側にインナギヤ式ボンブ部 10 13が組み込まれている。ハウジング10の上端面には 合成樹脂製アッパカパー14が圧入後かしめ付けられて いる。またハウジング10の下端面には、合成樹脂製の ロアカパー15及び同じくポンプポデー7がその両者間 にスペーサ16を介在させた状態で取り付けられてい る。このハウジング10内において、アッパカパー14 とロアカバー15との間にはモータ室18が形成され、 またロアカバー15及びポンプポデー7及びスペーサ1 6によってポンプ室19が形成されている。

【0008】前記モータ部12において、前記ハウジン グ10の内周面には一対のマグネット20が固定されて いる。またモータ室18に配置されるアーマチュア1の シャフト4の上下端部は、前記アッパカパー14及びロ アカパー15にそれぞれすべり軸受5a,5bを介して 回転可能に支持されている。前記アッパカパー14に は、前記アーマチュア1のコンミュテータ3に摺接する プラシ2がスプリング21により付勢された状態で組み 込まれている。プラシ2は、チョークコイル22を介し て図示されない外部接続端子と導通されている。またア ッパカパー14には、図示されないエンジンの燃料噴射 弁に通じる燃料供給パイプを接続する送出口28が設け られている。この送出口28には、燃料の逆流を阻止す るチェックバルブ25が組み込まれている。

【0009】また前記ポンプ部13において、ポンプ室 19にはトロコイドタイプの内接形ギヤを構成するイン ナロータ6a及びアウタロータ6bが組み込まれてい る。インナロータ 6 a は外歯を有しまたアウタロータ 6 bはその外歯にかみ合う内歯を有している。 前記インナ ロータ 6 a はポンプポデー7に設けた支軸 2 7に回転可 能に支持されている。インナロータ6aには、前記アー るためになされたものであり、その目的はポンプ作動音 40 マチュア1のシャフト4の下端部に取り付けたジョイン ト28が連結されている。またポンプポデー7に吸入口 30が設けられる一方、ロアカパー15に吐出口31が 設けられている。

【0010】前記自動車用燃料ポンプは、自動車等のパ ッテリ (図示省略) を電源としてイグニッションスイッ **チのオンによりモータ部12が駆動させられるに伴っ** て、ポンプ部13が作動させられる。これにより、燃料 タンク内の燃料は、吸入口30からインナギヤ式ポンプ 部13に汲み上げられ、ロアカパー15の吐出口31よ 【作用】前記手段によれば、ハウジングを覆っている膜 50 りモータ室18に送られ更にモータ室18内を通ってア

ッパーカパー14の送出口28から吐出される。

【0011】次に要部について詳述する。前記した自動 車用燃料ポンプにおいて、前記ハウジング10には耐ガ ソリン性のポリウレタンホーム、ポリエチレンホーム等 の発泡樹脂材料からなる吸音材8が巻き付けられてお り、同ハウジング10の外間がほぼ全面的に覆われてい る。この吸音材8には、ポンプ作動により各摺動部から 発生するボンプ作動音を効果的に吸収しそのボンプ作動 音のポンプ外部への放出を防止することによって、騒音 低減効果を効果的に発揮するものとして、際占有率75 10 %以上のものが採用される。なおポンプ作動音を発生す る摺動部としては、ロータ6a,6bとポンプ室19壁 面との間における摺動部、アーマチュア1のコンミュテ ータ3とプラシ2との間における摺動部、あるいはアー マチュア1のシャフト4と帕受5a,5bとの間におけ る摺動部等があげられる。

【0012】吸音材8の離占有率について図2の説明図 を参照して述べる。発泡樹脂材料は気泡壁8 b によって 区面された気泡8aを備えており、その断面積を見ると 気泡8gを塞ぐ隙(図中斜線部参照、符号9を付す)が 20 可能である。 存在する。前記膜占有率Xは、面積25 mm2中の膜9の 数をA、同面積中の気泡8aの数をBとしたとき、

 $X = (A/B) \times 100$ 

で表される。例えば図2において、膜9の数Aが2個、 気泡8aの数Bが18個あるとすると、

 $X = (2/18) \times 100 = 11.1...$ 

となり、膜占有率Xは約11%となる。 【0013】前記のように算出される膜占有率Xと燃料 ポンプの燃料中騒音との関係が図3に示されている。こ の関係は、燃料ポンプのポンプ回転数が3600 rpm、 ポンプ吐出圧力が196 kPa、測定位置が燃料中でポン プから3 cm のところで行った測定結果で、測定値が〇 印で示されている。なお吸音材 8 は、ポリウレタンホー ム、ポリエチレンホーム製の発泡樹脂材料で、厚さ6 m ■ である。図3に示されるように、膜占有率50%未満 有率50%未満のデータは、吸音材無しとほとんど変わ らないため省略されている。また膜占有率を50%以上 にあげていくと、燃料中騒音は減少していき、75%を 越えてからはほぼ一定となる。従って、前記したように 吸音材8の膜占有率を75%以上に設定することによっ て良好な騒音低減結果が得られる。

【0014】また、図4には隙占有率90%の発泡樹脂 材料を吸音材8に採用した燃料ポンプのポンプ騒音の測 定結果が示されている。図4において、横軸は周波数を 示しまた緩軸は燃料中騒音を示し、燃料ポンプに吸音材 を付けた場合の測定結果が実線で示されているととも に、同燃料ボンプに吸音材を付けない場合の測定結果が 二点鎖線で示されている。図から明らかなように吸音材 を付けた燃料ポンプによると、吸音材を付けない場合に 比べて大幅な騒音低減効果が得られた。なお燃料ポンプ のポンプ回転数、ポンプ吐出圧力、測定位置等の測定条 件は図3の測定条件と同じとした。なお本発明は、実施 例のインナギヤ式の他、ローラベーン式あるいはウエス コ式のポンプ部を備える燃料ポンプにも適用することが

[0 0 1 5]

【発明の効果】本発明によれば、膜占有率75%以上の 発泡樹脂材料からなる吸音材でハウジングが覆われてい るので、ポンプ外部へのポンプ作動音の放出を防止し、 騒音を低減することができる。

【関面の簡単な説明】

【図1】実施例を示す断面図である。

【図2】吸音材の膜占有率の説明図である。

【図3】 膜占有率とポンプ騒音との関係を示す特性線図 30 である。

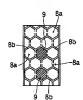
【図4】ポンプ騒音の測定結果を示す特性線図である。 【符号の説明】

10 ハウジング

8 吸音材 12 モータ部

13 ポンプ部

の吸音材8ではほとんど騒音低減効果がない。なお膝占 [図2]



[図3]

